

Модель информационного взаимодействия с ППЭ в электронном виде

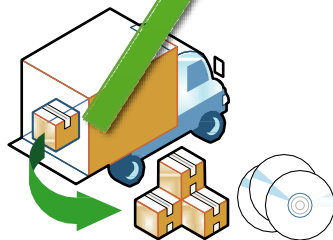
ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Содержание

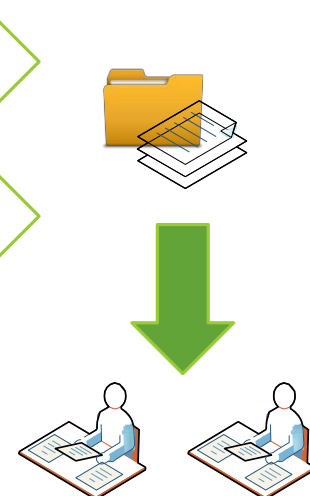
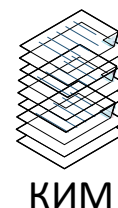
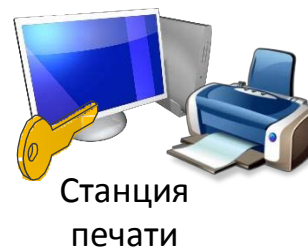
- Общая схема информационного взаимодействия с ППЭ
- Основные процедуры разработанной модели информационного взаимодействия

Оптимизация существующего решения по информационному взаимодействию с ППЭ по доставке ЭМ

- Доставка экзаменационных материалов (ЭМ) в ППЭ:
 - ✓ Достаточный пакет с бумажными ИК.
 - ✓ CD-диск с зашифрованными электронными КИМ.

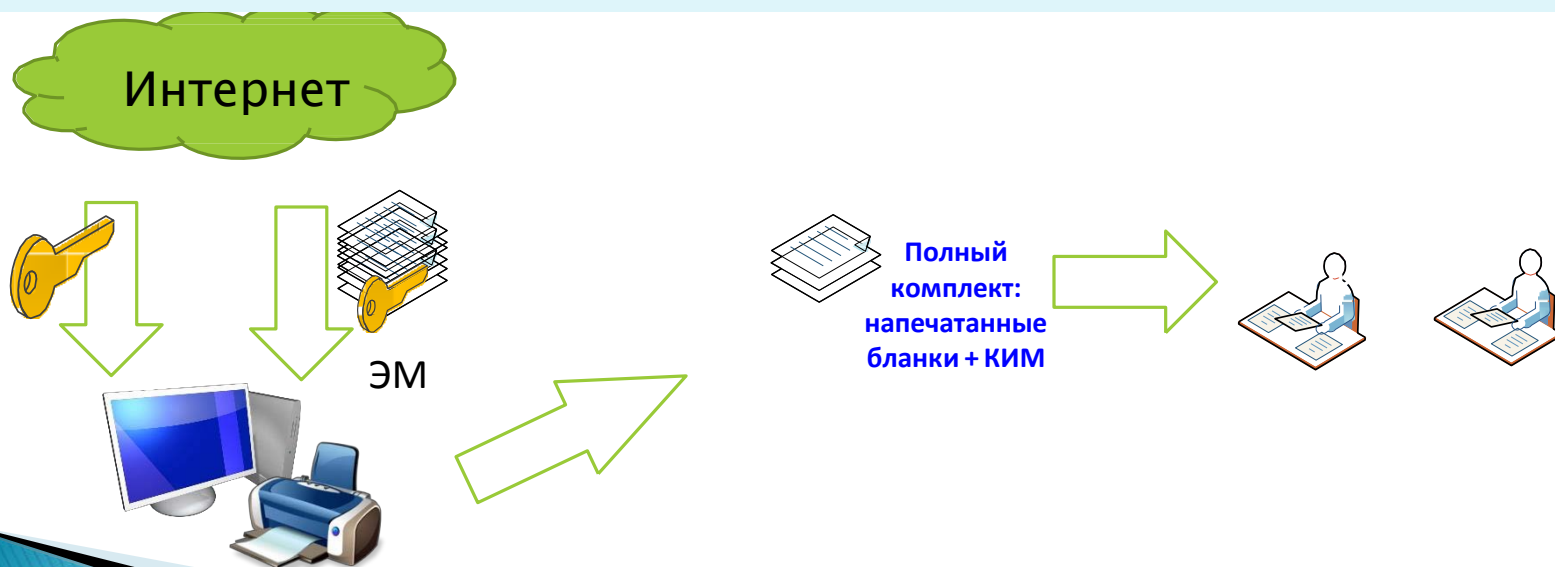


- Проведение экзамена:
 - ✓ Получение ключа доступа.
 - ✓ Печать электронных КИМ.
 - ✓ Комплектация КИМ и ИК для выдачи участнику.



Доставка ЭМ в рамках информационного взаимодействия с ППЭ

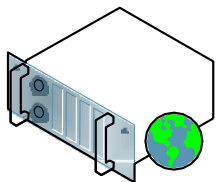
- Доставка ЭМ в ППЭ через Интернет.
- Переход на полностью электронные ЭМ (полный комплект): бланки участника ЕГЭ и КИМ.
- Печать полного комплекта для каждого участника ЕГЭ.



Обобщенная схема информационных потоков

ФЦТ

Сведения о ППЭ, применяющих технологию
Сведения о рассадке участников



Федеральный портал выдачи ключей

Штаб ППЭ

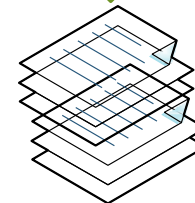


Станция авторизации

Аудитория ППЭ



Станция печати экзаменационных материалов



Напечатанные ИК

✓ Пакет с ЭМ на ППЭ

✓ Регистрационная информация о станции печати

✓ Командно-ключевая информация

✓ Ключ доступа к ЭМ

✓ Пакет с ЭМ на ППЭ

✓ Регистрационная информация о станции печати

✓ Командно-ключевая информация

✓ Ключ доступа к ЭМ

Общая схема информационного взаимодействия

Процедуры подготовки, доставки и печати ЭМ в ППЭ

I. Подготовка и доставка ЭМ

- Заказ ЭМ, подготовка и шифрование ЭМ
- Формирование пакетов с ЭМ для ППЭ
- Получение единого пакета с ЭМ в ППЭ

II. Техническая подготовка ППЭ

- Установка и настройка станций печати
- Загрузка единого пакета с ЭМ на все станции печати

III. Контроль технической готовности

- Регистрация станций печати ЭМ на федеральном портале
- Формирование командной информации для станций печати ППЭ
- Получение и загрузка командной информации на станции печати ППЭ

IV. Проведение экзамена

- Загрузка ключа доступа к ЭМ
- Печать ЭМ в ППЭ

I. Подготовка и доставка ЭМ

Заказ ЭМ, подготовка и шифрование ЭМ

Ответственный исполнитель: **ОИВ, РЦОИ**

Период исполнения: в сроки определенные планом внесения сведений в ФИС и РИС

- Передача сведений о необходимом количестве ЭМ для ППЭ, выполняющих печать ЭМ и получающих их электронным способом.
- Выдача токенов (ключей шифрования) членам ГЭК.

Ответственный исполнитель: **ФЦТ**

- Подготовка и шифрование комплектов ЭМ на основе данных о заказанных ЭМ с учетом резервов.
- Загрузка сведений о заказанных ЭМ по ППЭ на федеральный портал.

I. Подготовка и доставка ЭМ

Формирование
пакетов с ЭМ для ППЭ

Ответственный исполнитель: ФЦТ

Период исполнения: не позднее, чем за месяц до экзаменационного периода

- ▶ ➤ Автоматизированное формирование пакетов с электронными комплектами ЭМ для ППЭ:
 - ▶ ✓ Единый пакет на каждый ППЭ, свой для каждого экзамена (дата и предмет).
 - ▶ ✓ Количество комплектов ЭМ в каждом пакете определяется на основе данных о заказанных ЭМ на ППЭ.
- ▶ ➤ Размещение подготовленных пакетов с электронными комплектами ЭМ на федеральном портале.

I. Подготовка и доставка ЭМ

Получение единого пакета с ЭМ в ППЭ

Ответственный исполнитель: **Член ГЭК, технический специалист ППЭ**

Период исполнения: **от месяца до 2 недель до периода экзамена**

- Установка и настройка ПО Станция авторизации в ППЭ.
- Подтверждение установленных настроек (регион, код ППЭ) токеном члена ГЭК.
- Скачивание пакетов с полными комплектами ЭМ:
 - ✓ на каждый экзамен (дата и предмет) необходимо получить свой единый пакет с ЭМ, единый для ППЭ.

II.Техническая подготовка ППЭ

Установка и настройка станций печати

Ответственный исполнитель: **Технический специалист ППЭ**

Период исполнения: **от 7 до 2 дней до экзамена**

- Для каждой станции печати, включая резервные выполняется:
 - ✓ установка и настройка системного ПО;
 - ✓ подключение и настройка принтера;
 - ✓ установка ПО Станция печати ЭМ;
 - ✓ проверка оборудования и качества печати средствами ПО:
 - ▶ **принтер; проверка границ печати, тестовая печать ЭМ;**
 - ✓ подготовка бумаги: необходимого количества и качества.

II.Техническая подготовка ППЭ

Загрузка единого пакета с ЭМ на все станции печати

Ответственный исполнитель: **Технический специалист ППЭ**

Период исполнения: **от недели до 2 дней до экзамена**

- На **каждую** станцию печати ЭМ должен быть загружен единый пакет с электронными полными комплектами ЭМ, соответствующий дате экзамена и предмету.

III. Контроль технической ГОТОВНОСТИ

Регистрация станций печати ЭМ на федеральном портале

Ответственный исполнитель: **Член ГЭК, технический специалист ППЭ**

Период исполнения: **за день до экзамена**

➤ **Контроль технической готовности станций печати:**

- ✓ проверка качества печати средствами ПО: проверка границ печати, тестовая печать ЭМ;
- ✓ проверка работоспособности токена члена ГЭК;
- ✓ формирование акта технической готовности с регистрационными данными о станции печати:
номер ППЭ, номер аудитории, предмет и дата экзамена;
- ✓ авторизация члена ГЭК в ПО Станция авторизации в ППЭ с помощью токена.

III. Контроль технической ГОТОВНОСТИ

Регистрация станций печати ЭМ на федеральном портале

Ответственный исполнитель: **Член ГЭК, технический специалист ППЭ**

Период исполнения: **за день до экзамена**

- Регистрация всех станций печати ЭМ, включая резервные, на федеральном портале в ПО Станция авторизации в ППЭ с помощью токена.

На незарегистрированных станциях печать полных комплектов ЭМ невозможна.

III. Контроль технической ГОТОВНОСТИ

Формирование командной информации для станций печати ППЭ

Ответственный исполнитель: РЦОИ

Период исполнения: не позднее чем, **за день до экзамена**

- Выполнение автоматизированного распределения участников ЕГЭ по аудиториям ППЭ.

III. Контроль технической готовности

Формирование командной информации для станций печати ППЭ

Ответственный исполнитель: **ФЦТ**

Период исполнения: **за день до экзамена**

- Автоматизированная загрузка сведений по аудиториям ППЭ (номер ППЭ, номер аудитории) на федеральный портал.
- Автоматизированное формирование командной информации для станций печати ЭМ в ППЭ происходит на основании данных о зарегистрированных станциях печати ЭМ:
 - ✓ распределение электронных комплектов ЭМ, включенных в единый пакет, по аудиториям ППЭ + резерв на технический брак.

При отсутствии сведений о зарегистрированных станциях по аудиториям ППЭ командная информация для станций печати не может быть сформирована.

III. Контроль технической ГОТОВНОСТИ

Получение и загрузка командной информации на станции печати ППЭ

Ответственный исполнитель: **член ГЭК, технический специалист**

Период исполнения: **в день экзамена до 9-30**

- Скачивание командной информации в ПО Станция авторизации в ППЭ с помощью токена.
- Загрузка командной информации на станции печати ЭМ.

В случае технического брака или порчи напечатанных ЭМ выполняется процедура дополнительной печати из заложенного резерва.

IV. Проведение экзамена

Получение и активация ключа
доступа к ЭМ

Ответственный исполнитель: член ГЭК, технический специалист, организаторы в аудитории

Период исполнения: в день экзамена в 9-30

- Скачивание ключа доступа к ЭМ в ПО Станция авторизации в ППЭ с помощью токена.
- Загрузка и активация ключа доступа к ЭМ в станции печати ЭМ.

IV. Проведение экзамена

Печать полных комплектов ЭМ

Ответственный исполнитель: **член ГЭК, технический специалист, организаторы в аудитории**

Период исполнения: **в день экзамена с 10-00**

- Печать полных комплектов ЭМ.
- Экспресс-проверка качества печати комплекта выполняется по контрольному листу полного комплекта.

Спасибо за внимание

Контактное лицо:

Ракшин Игорь Александрович

8(3467)92-83-41

ria@iro86.ru

